

# TigerPro™ by TigerStop®

# M a n u a l



TigerStop LLC, Assembly Plant, 12909 NE 95<sup>th</sup> Street, Vancouver, WA 98682 U.S.A.  
Tel: +1 360 448 6102 Fax: +1 360 260 0755 website: [www.tigerstop.com](http://www.tigerstop.com) email: [service@tigerstop.com](mailto:service@tigerstop.com)

# ¡Seguridad ante todo!

- Cualquier equipo automático puede ser peligroso si está utilizado incorrectamente, y éste incluye TigerPro. Es esencial para la seguridad personal utilizar TigerPro solamente para el propósito para el cual fue diseñado: **la medición automática de longitud para su sierra.**
- Pero antes de que usted deseche su cinta métrica y comience a familiarizarse con TigerPro como su mejor amigo más nuevo, **por favor lea y considere las advertencias siguientes de la seguridad**, algunas de las cuales pueden relacionarse con la operación de sus otras herramientas eléctricas así como con TigerPro.
- **Mantenga TigerPro y todas las otras herramientas eléctricas y aparatos automáticos ¡FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS!**



Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada para evitar accidentes.



No utilice TigerPro en un lugar peligroso.

**El uso de herramientas eléctricas en lugares húmedos o mojados o en la lluvia puede causar ¡choque o la electrocución!**



**¡No opere TigerPro cerca de líquidos inflamables o en atmósferas gaseosas o explosivas!**



Use la ropa apropiada, ninguna ropa floja o la joyería que podrían conseguir tiradas en la maquinaria o el material que se están moviendo.

Use el calzado antideslizante, las gafas de seguridad, la protección auditiva, y una máscara de polvo.

**¡No opere esta o cualquier máquina bajo la influencia de drogas o alcohol!**



Use solamente los cables prolongadores de 3 conductores con enchufes a tierra de 3 patas y tomacorrientes tripolares que se adapten al enchufe de la herramienta.

El control de mando contiene voltaje DC con el amperaje potencialmente fatal.

**¡NUNCA intente cualquier acción desautorizada dentro del control de mando!**

**ATENCIÓN: Instrucciones de puesta a tierra**

Nadie debe operar esta máquina, excepto las personas plenamente cualificadas.

**Por favor ¡lea el manual!**



## Instrucciones de puesta a tierra

En el caso de un mal funcionamiento o avería, la conexión a tierra proporciona una vía de menor resistencia para la corriente eléctrica, para reducir el riesgo de descarga eléctrica. Esta herramienta está equipada con un cable eléctrico, con un conductor de descarga a tierra y un enchufe de conexión a tierra.

1. El enchufe debe enchufarse en un tomacorriente que esté correctamente instalado y conectado a tierra de conformidad con todos los códigos y ordenanzas locales.
2. No modifique el enchufe proporcionado. Si no calza en el tomacorriente. Si no calza en el tomacorriente, una toma de corriente apropiada debe ser instalado por un electricista calificado.
3. La conexión inadecuada del conductor de descarga a tierra puede resultar en un riesgo de una descarga eléctrica.
4. El conductor con aislamiento que tiene una superficie exterior es de color verde con o sin franjas amarillas es el conductor a tierra de equipo.
5. Si le falta la reparación o sustitución del cable eléctrico o el enchufe, no conecte el conductor a tierra de equipo a una terminal viva.

Consulte a un electricista calificado, si las instrucciones de la puesta a tierra no se entienden totalmente, o en caso de duda, sobre si la herramienta está bien a tierra. Use solamente los cables prolongadores de 3 conductores con enchufes a tierra de 3 patas y tomacorrientes tripolares que se adapten al enchufe de la herramienta. Repare o reemplace el cable, si está dañado o desgastado, de inmediato.



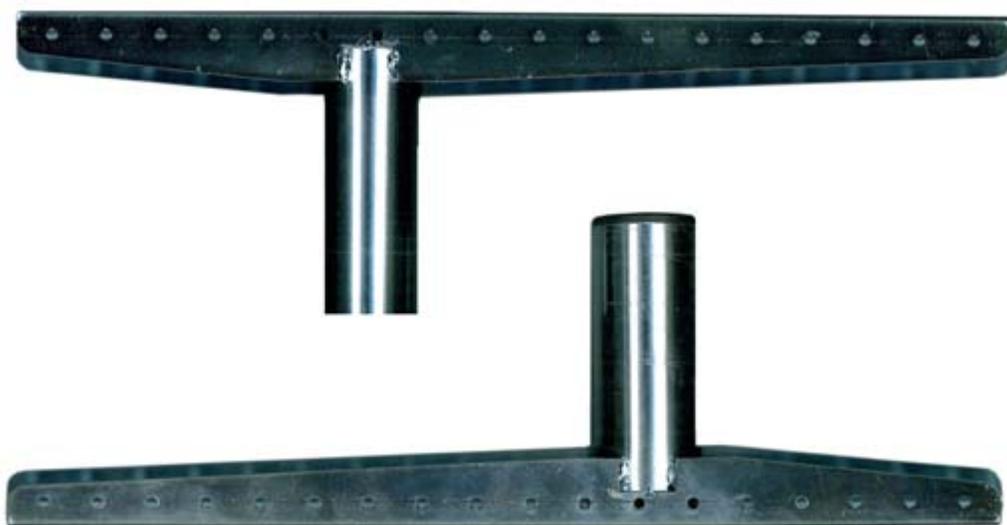
# Contenido

PCB Juego de soportes .....	1
Instalar los soportes.....	2
El montaje de TigerPro .....	3
Fije TigerPro con las abrazaderas.....	3
Coloque TigerPro exactamente .....	3
Utilizando las patas de apoyo PLS.....	3
El desmontaje de TigerPro del soporte de la sierra.....	3
El control de mando.....	4
La pantalla de TigerPro .....	5
El arranque inicial .....	5
Repetir un arranque inicial.....	6
El arranque normal .....	6
Arrancar TigerPro .....	7
Calibrar TigerPro .....	7
Calibrar TigerPro .....	7
Calibrar Acceso Rápido.....	7
Calibrar Desplazamiento .....	7
Calibrar Incremento .....	8
La protección de contraseña .....	8
Cambiar la contraseña.....	9
Desactivar la contraseña .....	9
Alternar entre pulgadas y métrico.....	10
Seleccionar el idioma mostrado.....	10
¡Use TigerPro ahora mismo!.....	10
La operación básica .....	11
Como introducir las dimensiones.....	11
Números negativos.....	11
Los errores de la entrada de los datos .....	11
Usar el incremento.....	11
Ahorrar datos en una lista.....	11
Usar una lista ahorrada .....	12
Usar el acceso rápido .....	13
Programar teclas de acceso rápido .....	14
Usar el desplazamiento .....	15
Establecer un desplazamiento negativo .....	15
Calibrar Desplazamiento .....	15
La entrada de pies y pulgadas fraccionales.....	16
El mayor número que se pueden mostrar.....	17
La entrada de las fracciones no-binarias .....	17
La entrada de pies y pulgadas decimales.....	17
El mayor número que se pueden mostrar.....	18
La entrada de dimensiones métricas .....	18
El mayor número que se pueden mostrar.....	18
La entrada de números negativos .....	19
Corregir los errores.....	19
El error de demasiado grande .....	19
El error de demasiado pequeño .....	20

# PCB Juego de soportes

TigerPro se puede montar fácilmente a su soporte de la sierra usando un juego de soportes de montaje. Encargue **PCB**.

Todos los componentes demostrados abajo se incluyen en un juego de soportes.



Yugo de tubos  
x 2



Apretón  
x 4

Apoya para el soporte de la sierra  
Apoya sin tapón (sobre) — x 2  
Apoya con tapón (abajo) — x 2



50cm Varilla roscada — x 2



Tornillo  
autorroscante  
x 16



Tuerco  
x 4



Tornillo de  
presión  
x 8



Arandela  
rectangular  
x 4



Tuerco  
x 4



Perno  
x 4

# Instalar los soportes

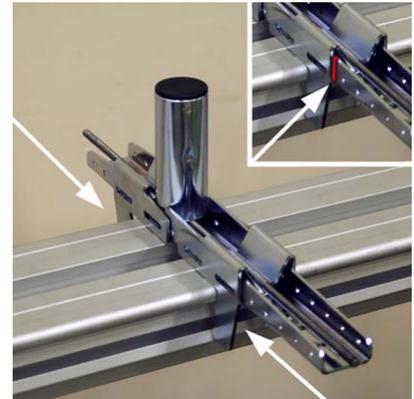
Instalar los soportes de montaje de TigerPro sobre su soporte de sierra, siga los pasos que se ilustra abajo.



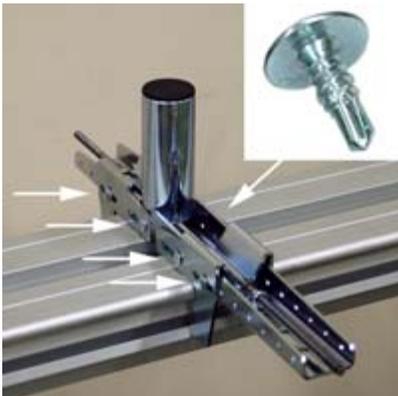
1. Coloque una apoya con tapón sobre el soporte de la sierra.



2. Inserte una varilla roscada en la base de la apoya.



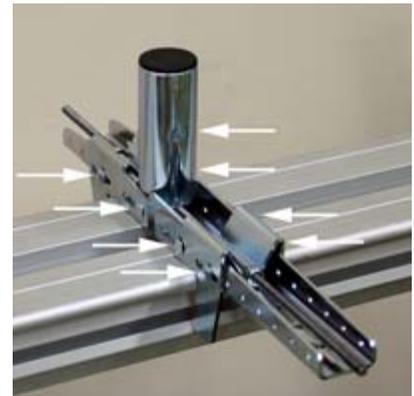
3. Coloque 2 apretones sobre la apoya, por lo que la varilla roscada pasa sobre ellas, empujarlas bien contra los lados del soporte de la sierra, y marque su posición.



4. Coloque la apoya con las apretones en la posición sobre una superficie de trabajo y atornille 4 autorroscantes a través de los hoyos en los apretones y en los agujeros de la apoya en los dos lados. Apriete todos los 8 tornillos, y entonces desatornillelos media vuelta. Vuelva a colocar el montaje del soporte de la sierra.



5. Ponga una arandela rectangular y un tuercos en cada extremo de la varilla roscada y bien apriételas contra del apretón en los dos lados.



6. Atornille los 8 autorroscantes otra vez a fijar la apoya firmemente sobre el soporte de la sierra.



7. Atornille 4 tornillos de presión en los agujeros en uno yugo de tubos. Deslícelo en el tubo de la apoya. Gire el yugo a la posición aproximada, y apriete los tornillos contra el tubo.



8. Inserte una apoya sin tapón invertida en el yugo, como se muestra, y apriete los tornillos de presión para sostenerla en lugar.



9. Monte una abrazadera (incluida con TigerPro, no se incluye en el juego de soportes de montaje) a la apoya superior con dos pernos y tuercos.

**Repita los pasos 1 a 9 para instalar el segundo soporte de montaje en el extremo opuesto del soporte de la sierra. Cualquier patas de apoyo se incluye también abrazadera integrada.**

# El montaje de TigerPro

**TigerPro incluye dos (2) abrazaderas.**

**Encargue adicionales: PBM**

## Fije TigerPro con las abrazaderas

1. Asegúrese de que tanto soporte de montaje está aproximadamente en línea.
2. Estableza TigerPro en tanto soporte de montaje en la posición deseada en relación con la sierra.
3. Cuando TigerPro es de frente, hay un canal en ángulo a lo largo de la longitud de la extrusión en el fondo. Gire TigerPro, por lo que el borde delantero de la abrazadera se encaja en este canal.
4. Deje reposar TigerPro contra la superficie de las dos abrazaderas, así que el borde biselado de la extrusión puede ser fijado por los mandos de tornillo.
5. Atornille los mandos para fijar TigerPro en las dos abrazaderas.

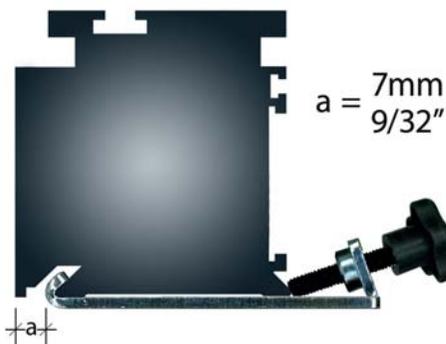


Fig. A - Vista seccional

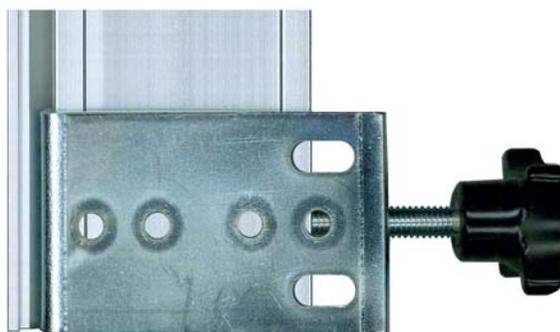


Fig. B - Vista desde abajo

## Coloque TigerPro exactamente

Con TigerPro fijado por las dos abrazaderas, la posición final, la nivelación y el ajuste se realizan por aflojar los tornillos de fijación en los yugos de tubos y en los soportes de montaje, y por subir, bajar o girar los componentes hasta se logra la posición exactamente, y entonces apretarse todos los sujetadores.

## Utilizando las patas de apoyo **PLS**

Los tamaños más largos de TigerPro pueden requerir el uso de una pata de apoyo adicional. Encargue **PLS**.

- La pata de apoyo (Fig. C) es totalmente regulable en altura y puede colocarse donde sea necesario.
- La pata de apoyo termina en una apoya con abrazadera integrada.
- TigerPro se monta a la pata de apoyo con la misma abrazadera como se utilizan con las apoyas.

## El desmontaje de TigerPro del soporte de la sierra

TigerPro se desmonta fácilmente del soporte de la sierra y cualquiera pata de apoyo aflojando los mandos de tornillo y girándolas de las abrazaderas.

**SIEMPRE asegúrese que apretar firmemente los mandos de tornillo y todos los otros sujetadores antes de usar TigerPro.**



Fig. C

# El control de mando



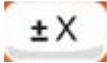
[Poder] se apaga automáticamente para ahorrar la energía.



[In/Mm] alterna entre pulgadas y métrico en la pantalla.



[>X] Tecla de acceso rápido se mueve a cualquier posición mediante una sola tecla



[±X] Tecla de desplazamiento cambia el punto cero mediante un valor fijo.



[>>] Tecla idiomática selecciona el idioma que se muestra en la pantalla.



[Ft] Tecla pies para la entrada de dimensiones en pies.



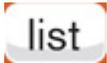
[In] Tecla pulgadas para la entrada de dimensiones en pulgadas.



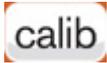
[/] Barra oblicua se utiliza para la entrada de fracciones.



[<±>] Tecla de incremento se utiliza para añadir o restar de la posición actual mediante un valor fijo.



[List] Tecla lista ahorra las dimensiones para ser utilizada otra vez, y le da acceso a las listas ahorradas para uso en la actualidad.



[Calib] Tecla de calibración establece la distancia entre la hoja de la sierra y el tope, y también se utiliza para programar las teclas de acceso rápido, del desplazamiento, y del incremento.



[STOP] para inmediatamente el movimiento.



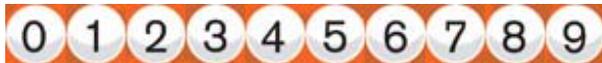
[Start] acepta una dimensión introducida, y causa también el movimiento.



[Clr] camina al revés y borra un dígito a la vez para corregir un error de la entrada de datos.



[.] se utiliza para introducir los números decimales en métrico y en pulgadas.  
[.] [.] [.] inserta un "menos" para permitir la entrada de números negativos.



[n] las teclas numéricas se utilizan para introducir dimensiones.



# La pantalla de TigerPro

## Tamaño de la pantalla:

- 16 caracteres de ancho x 1 carácter de alta

1234567890123456

## La pantalla listo:

- Definido como cuando el tope está en la posición y los 2 últimos dígitos parpadean (el corazón).

## Lo que se muestra cuando está en la posición en modo de pie:

- Las fracciones separadas de unidades en pulgadas por un subrayado.
- Los pies separados de las pulgadas por "Ft" y un espacio.
- "in" para pulgadas siempre al final de la línea.
- "in" alterna con "IN" en parpadeando.

84\_7/8in  
7ft 3\_1/2in  
111.875in

## Lo que se muestra cuando está en la posición en modo métrico:

- "mm" para milímetros siempre al final de la línea.
- "mm" alterna con "MM" en parpadeando.

611.5mm

## El arranque inicial

Esta rutina está seguida cuando TigerPro se utiliza solamente por primera vez, o cuando la **ubicación de la sierra** o la **longitud de trabajo** debe ser cambiado.

Si mayor que el ancho de los 16 caracteres de la pantalla, los mensajes se enrollarán a través de la pantalla.

### Lo que se hace

### Se muestra en la pantalla

- Enchufe en una fuente de alimentación CA.  
Oprima [Poder]
- Oprima [1], [2] o [3] para el idioma de la comunicación.
- Oprima [4] o [6] para el sistema de la medición.
- Oprima [7] si la sierra se encuentra al izquierdo de TigerPro, o [9] si la sierra se encuentra al derecho.
- Oprima [Start] para mover.

Language is English=1,

Espanol=2, Francais=3

Unidades metricas=4,  
Pulgadas=6

Sierra al Izquierdo=7,  
Derecho=9

Oprima Start para mover

**TigerPro se mueve a la final más lejos de la sierra hasta llegar a la posición máxima. Luego se mueve a la final más cercano a la sierra hasta llegar a la posición de mínimo. Se muestra en la pantalla rapidamente...**

**y entonces la longitud de trabajo, +/- 0.5**

Longitud trabajo  
96.253in

*pulgada. (96.253  
ejemplo solamente.)*

***Si la longitud de trabajo que se muestra NO es la longitud de trabajo de la máquina en el uso con el control de mando, debe ser cambiado. Introduzca la longitud de trabajo correcta.***

6. Oprima [Start] para confirmar la longitud de trabajo de TigerPro.

***TigerPro se mueve atrás y se detiene a 6". Corte una muestra en este largo y medirla.***

```
Introduzca largo de  
muestra y oprima Start
```

7. Introduzca el largo de la muestra y oprima [Start].

***TigerPro está listo para utilizar ahora.***

## Repetir un arranque inicial

Si necesita cambiar la ubicación de la sierra, o el sistema de medición, o si traslada el control de mando a una extrusión diferente, debe repetir un arranque inicial.



***Desenchufe TigerPro y enchúfelo otra vez mientras que mantiene [STOP] pulsada.***



***Mientras mantiene pulsada [STOP], oprima la tecla de poder hasta que se muestra la pantalla activa, y entonces continúe al arranque inicial, paso 2.***

## El arranque normal

Esta rutina está seguida cuando TigerPro se utiliza, DESPUÉS de la primera vez.

***Si mayor que el ancho de los 16 caracteres de la pantalla, los mensajes se enrollarán a través de la pantalla.***

### Lo que se hace

1. Enchufe en una fuente de alimentación CA.

***El número de versión se muestra rápidamente.***

2. Oprima [Start].

***TigerPro se coloca de nuevo y se enrolla:***

### Se muestra en la pantalla

```
TigerPro v2.0xxx
```

```
Oprima Start para mover
```

```
Espere por favor
```

```
Listo para trabajo.
```

```
Introduzca dimension y  
oprime Start.
```

3. Introduzca la longitud y oprima [Start].

***TigerPro se mueve inmediatamente a esa longitud. Haga su corte, y repite el proceso.***

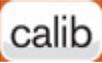
# Arrancar TigerPro

Si TigerPro está conectado al poder, pero no muestra la pantalla activa, inícielo

utilizando la tecla: 

**TigerPro se apagará automáticamente la pantalla cuando no esté en uso.**

# Calibrar TigerPro

La tecla  se utiliza para establecer la distancia entre la hoja de sierra y el tope. También se utiliza para programar las teclas de acceso rápido, del desplazamiento, y del incremento.

**En las siguientes instrucciones, cada uso de la tecla [Calib] es una rutina independiente. No se forma parte de una secuencia.**

## Calibrar TigerPro

### Lo que se hace

### Se muestra en la pantalla

1. Corte una muestra por lo menos 12 pulgadas de largo.
2. Mida la muestra cortada, y oprima [Calib].

Introduzca largo de muestra y oprima Start

**La pantalla se enrolla:**

3. Introduzca la longitud real de la muestra, y oprima [Start] para volver a la pantalla listo.

## Calibrar Acceso Rápido

### Lo que se hace

### Se muestra en la pantalla

1. Oprima [Calib] [>X].

0#Corte Vacío

**El primer corte se muestra "Corte Vacío" que le diga esta lista está vacía.**

2. Introduzca la dimensión de su primera tecla de acceso rápido y oprima [Start].  
**TigerPro se moverá a cada nueva dimensión ya que es introducida, así que asegúrese de que no hay nada en el camino.**
3. Introduzca una otra dimensión y oprima [Start] para tantas teclas de acceso rápido como se necesita.
4. Oprima [STOP] para salir del modo de teclas de acceso rápido.

**Véase: Usar el acceso rápido.**

**Véase también: Programar teclas de acceso rápido para detalles adicionales.**

## Calibrar Desplazamiento

### Lo que se hace

### Se muestra en la pantalla

1. Oprima [Calib] [ $\pm$ X].

Intro desplazmt

2. Introduzca la longitud del desplazamiento deseado y oprima [Start] para volver a la pantalla listo.

**El modo de desplazamiento NO se activa, por la calibración.**

**La tecla de desplazamiento debe ser oprimida para entrar en el modo de**

*desplazamiento.*

*Véase: Usar el desplazamiento. Véase: Establecer un desplazamiento negativo.*

## Calibrar Incremento

### Lo que se hace

### Se muestra en la pantalla

1. Oprima [Calib] [<±>].
2. Introduzca la longitud del incremento deseado y oprima [Start] para volver a la pantalla listo.  
*El valor de incremento es siempre un número positivo, porque la tecla del incremento tiene dos direcciones, negativa y positiva.*  
*Véase: Usar el incremento.*

Incr=

## La protección de contraseña

TigerPro se puede proteger por una contraseña contra el uso por personas no autorizadas. Los pasos siguientes muestran cómo activar la protección con contraseña.

**Cuando una contraseña se ha establecido, TigerPro no puede funcionar sin ella, por lo tanto NO PIÉRDALA.**

*Si mayor que el ancho de los 16 caracteres de la pantalla, los mensajes se enrollarán a través de la pantalla.*

### Lo que se hace

### Se muestra en la pantalla

1. Desenchufe TigerPro del poder AC.
2. Mientras que mantiene [/] pulsado, enchufe TigerPro de nuevo.
3. Oprima [Start].
4. Introduzca una contraseña de 4 a 8 dígitos y oprima [Start].
5. Introduzca la contraseña otra vez y oprima [Start].
6. Oprima [Start].

Esta a punto de inicializar el sistema de contraseñas Si se olvida la contraseña (c/s), no puede trabajar

Intro contraseña

Confirme c/s

Espere por favor

Oprima Start para mover

*TigerPro se coloca de nuevo y se enrolla:*

Listo para trabajo.  
Introduzca dimension y oprima Start.

*TigerPro está listo para utilizar ahora.*

La contraseña se debe introducir cuando se enciende TigerPro por conectarlo al poder AC. La contraseña no se exigió al encender utilizando la tecla: 

# Cambiar la contraseña

Cuando la protección de contraseña se ha fijada, la contraseña se puede cambiar. Los pasos siguientes muestran cómo cambiar la contraseña.

**Cuando una contraseña se ha establecido, TigerPro no puede funcionar sin ella, por lo tanto NO PIÉRDALA.**

Si mayor que el ancho de los 16 caracteres de la pantalla, los mensajes se enrollarán a través de la pantalla.

## Lo que se hace

## Se muestra en la pantalla

1. Desenchufe TigerPro del poder AC.
2. Mientras que mantiene [/] pulsado, enchufe TigerPro de nuevo.
3. Introduzca la vieja contraseña y oprima [Start].
4. Introduzca una nueva contraseña de 4 a 8 dígitos y oprima [Start].
5. Introduzca la contraseña otra vez y oprima [Start].

Intro vieja c/s

Intro contraseña

Confirme c/s

Espere por favor

Oprima Start para mover

6. Oprima [Start].

**TigerPro se coloca de nuevo y se enrolla:**

Listo para trabajo.

Introduzca dimension y oprima Start.

**TigerPro está listo para utilizar ahora.**

La contraseña se debe introducir cuando se enciende TigerPro por conectarlo al poder AC. La contraseña no se exigió al encender utilizando la tecla: 

# Desactivar la contraseña

Si la protección de contraseña se ha establecida, también se puede apagar.

Los pasos siguientes muestran cómo desactivar la protección de contraseña.

Si mayor que el ancho de los 16 caracteres de la pantalla, los mensajes se enrollarán a través de la pantalla.

## Lo que se hace

## Se muestra en la pantalla

1. Desenchufe TigerPro del poder AC.
2. Mientras que mantiene [/] pulsado, enchufe TigerPro de nuevo.
3. Introduzca la vieja contraseña y oprima [Start].
4. Oprima [Start] [Start].
5. Oprima [Start] [Start] otra vez.

Intro vieja c/s

Intro contraseña

Confirme c/s

Espere por favor

**Se borra la contraseña.**

Oprima Start Para mover

6. Oprima [Start].

*TigerPro se coloca de nuevo y se enrolla:*

Listo Para trabajo.  
Introduzca dimension y  
OPRIMA Start.

*TigerPro está listo para  
utilizar ahora.*

**TigerPro ya no está protegido por contraseña y no le pedirá una contraseña cuando se encendido por conectarlo al poder AC.**

## Alternar entre pulgadas y métrico

Las unidades de medida que se muestran en la pantalla se pueden cambiar pulsando . Puede alternar entre pulgadas y métricas en cualquier punto de funcionamiento de TigerPro. Todas las entradas numéricas se interpretará en el sistema que se muestra actualmente.

¡Las teclas ,  y  no funcionan en modo métrico!

## Seleccionar el idioma mostrado

El idioma mostrado en la pantalla se puede seleccionar pulsando .

Los idiomas disponibles son: inglés, español, francés, y son seleccionados en ese orden.

- Si TigerPro se muestra en **inglés**, oprima  una vez para cambiar al español, dos veces para el francés.
- Si TigerPro se muestra en **español**, oprima  una vez para cambiar al francés, dos veces para el inglés.
- Si TigerPro se muestra en **francés**, oprima  una vez para cambiar al inglés, dos veces para el español.

Después de oprimir , el siguiente mensaje que aparece, esto será en el idioma seleccionado.

## ¡Use TigerPro ahora mismo!

TigerPro se ha instalado sobre una sierra tronzadora o ingletadora, y se ha colocado, y está ahora listo para el uso.

*TigerPro se puede utilizar en modo de pie o en modo métrico.*

## La operación básica

*Consta de dos sencillos pasos:*

- 1. Introduzca una dimensión y oprima [Start].*
- 2. Cuando se mueve TigerPro en la posición, haga su corte.*

## Como introducir las dimensiones

*Depende de si usted trabaja en pies, pulgadas y fracciones, en pies y pulgadas decimales, o en milímetros:*

La entrada de pies y pulgadas fraccionales

La entrada de pies y pulgadas decimales

La entrada de dimensiones métricas

La entrada de las fracciones no-binarias

## Números negativos    Los errores de la entrada de los datos

La entrada de números negativos

El error de demasiado grande    El error de demasiado pequeño

Corregir los errores

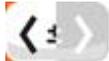
# Usar el incremento

Los pequeños empujes hacia adelante o atrás por una cantidad fijada pueden hacerse

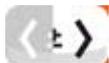
pulsando la tecla del incremento:

*Cada vez se oprime la tecla [ $\pm$ ], el tope se mueve en la dirección indicada.*

El incremento tiene dos partes principales.



Pulse la flecha izquierda de la tecla para un empujón al izquierdo.



Pulse la flecha derecha de la tecla para un empujón al derecho.

El valor del incremento está establecido utilizando la tecla

# Ahorrar datos en una lista

TigerPro le permite ahorrar conjuntos de dimensiones, mediante el almacenamiento de hasta 10 longitudes en cada de 9 listas de corte. Los siguientes ejemplos muestran cómo introducir las dimensiones en una lista.

*Si mayor que el ancho de los 16 caracteres de la pantalla, los mensajes se enrollarán a través de la pantalla. TigerPro está en modo de pies en esta instrucción.*

Lo que se hace

Se muestra en la pantalla

1. Oprima [List].

```
Seleccione numero de  
lista para usar
```

2. Introduzca [5].

```
List#5
```

*O alguno número 1 ~ 9.*

*(List#0 está reservado para las teclas de acceso rápido.)*

*Se muestra "List#" en la pantalla, seguido del número que ha introducido. Si esto no es el número deseado, puede salir pulsando [STOP]. Si el número introducido es correcto...*

3. Oprima [Start].

0#Corte Vacio

*El primer corte se muestra "Corte Vacío" que le diga esta lista está vacía. Introduzca su primera dimensión.*

*TigerPro se moverá a cada nueva dimensión ya que es introducida, así que asegúrese de que no hay nada en el camino.*

4. Introduzca [4] [8] y oprima [Start].

0#48

*La dimensión se muestra exactamente como introducido. En el modo de pie, se supone pulgadas. Cuando pulse [Start], TigerPro se mueve inmediatamente a la dimensión,*

*y le pide que introduzca la siguiente dimensión.*

1#Corte Vacio

5. Introduzca [2] [3] [In] [7] [8] y oprima [Start].

1#23in7/8

*Al entrar en pulgadas y una fracción, se utiliza [In] para separar la fracción.*

*Cuando pulse [Start], TigerPro se mueve y le pide para la próxima dimensión.*

*En cualquier momento puede salir de la lista pulsando [Stop], y las dimensiones serán ahorradas.*

6. Introduzca [2] [Ft] [3] [In] [3] [/] [6] y oprima [Start].

2#2ft 3in3/16

*Al entrar en pies, pulgadas y una fracción, se utiliza [Ft.] para indicar los pies, y [In] para separar la fracción. Cuando pulse [Start], TigerPro se mueve y le pide entonces para la próxima dimensión.*

7. Introduzca hasta 10 dimensiones diferentes en una lista.

9#36in15/16

*El símbolo de la décima dimensión se muestra por un asterisco (\*) para el número 10.*

8. Oprima [STOP] para salir una lista.

Saliendo lista

## Usar una lista ahorrada

Seleccione una lista de corte ahorrada de la misma manera que la creó. Para utilizar las dimensiones ahorradas en una lista de corte, simplemente oprima [Start] sin introducir nuevas dimensiones cuando pedido.

*TigerPro está en modo de pies en esta instrucción.*

Lo que se hace

Se muestra en la pantalla

1. Oprima [List].

Seleccione numero de lista para usar

2. Introduzca [5].

List#5

*O alguno número 0 ~ 9.*

*Se muestra "List#" en la pantalla, seguido del número que ha introducido.*

*Si esto no es el número deseado, puede salir pulsando [STOP].*

*Si el número introducido es correcto...*

3. Prima [Start].

0# 48.000in

*La primera dimensión se muestra en pulgadas decimales.*

4. Oprima [Start] otra vez.

0#48

*TigerPro se mueve a la primera dimensión y entonces muestra la siguiente en la lista. Cada vez se pulsa [Start], TigerPro se mueve a la dimensión mostrada y entonces muestra la dimensión SIGUIENTE en la lista, SIEMPRE en pulgadas decimales. Si la lista no contiene 10 dimensiones, cuando se trata de la primera memoria sin datos, se muestra el número de la corte y "Corte Vacío".*

*Puede salir de la lista pulsando [Stop] o añadir otro corte.*

9#Corte Vacío

*Para utilizar una lista una y otra vez...*

5. Después de la última reducción de la lista, oprima [STOP].

6. Oprima [List], introduzca el número de la lista otra vez, y oprima [Start].

List#5

*Ahora puede ejecutar la lista otra vez.*

7. Oprima [STOP] para salir una lista.

Saliendo lista

## Usar el acceso rápido

1. Para utilizar una tecla de acceso rápido, oprima  y un número de  a . ¡Asegúrese de que no hay nada en el camino del tope, porque el movimiento comienza tan pronto como que pulse el número!

2. Cuando se llega a la posición, haga su corte!

Lo que se hace

Se muestra en la pantalla

1. Oprima  para entrar al modo de acceso rápido.

Hot Key

*'Hot Key' se muestra, alternando con la posición actual.*

16.125in

2. Oprima una tecla numérica del 0 al 9.

*¡Sólo los números que se han programados funcionarán!*

24.875in

*¡Asegúrese de que no hay nada en el camino del tope, porque el movimiento comienza tan pronto como que pulse el número!*

*TigerPro instantáneamente se mueve a la longitud almacenada en la tecla de acceso rápido que ha oprimido.*

3. Oprima  otra vez para salir del modo de acceso rápido.

*'Hot Key' no se mostrará con la posición actual.*

# Programar teclas de acceso rápido



TigerPro tiene una tecla de acceso rápido para moverse a cualquier posición mediante una sola tecla.

- Lista #0 está reservada para teclas de acceso rápido. Hay 10 teclas de acceso rápido programables, numeradas 0# to 9#.
- Puede programar teclas de acceso rápido al vuelo usando la tecla **calib**. Véase también: Calibrar Acceso Rápido.
- Los siguientes pasos muestran cómo programar la tecla de acceso rápido como la Lista #0.

Si mayor que el ancho de los 16 caracteres de la pantalla, los mensajes se enrollarán a través de la pantalla. TigerPro está en el modo de pies para estos ejemplos.

## Lo que se hace

## Se muestra en la pantalla

1. Oprima [List].

Seleccione numero de lista Para usar

2. Introduzca [0].

List#0

*Cada lista tiene 10 cortes posibles, numerados del 0 al 9 en la pantalla.*

*Lista #0 se utiliza SÓLO para teclas de acceso rápido.*

*Asegúrese de mantener una lista escrita de los valores de sus teclas de referencia.*

3. Oprima [Start].

0#Corte Vacio

*El primer corte se muestra "Corte Vacío" que le diga esta lista está vacía.*

*Introduzca la longitud de su primera tecla de acceso rápido.*

*TigerPro se moverá a cada nueva dimensión ya que es introducida, así que asegúrese de que no hay nada en el camino.*

4. Introduzca [1] [1] [In] [1] [5] [/] [1] [6] y oprima [Start].

0#11in15/16

*La dimensión muestra exactamente como introducido. Cuando oprime*

*[Start], TigerPro se mueve inmediatamente a la dimensión,*

*y le pide por la longitud siguiente.*

1#Corte Vacio

5. Introduzca [2] [3] [In] [7] [8] y oprima [Start].

1#23in7/8

*Al introducir pulgadas y una fracción, use la tecla [In] para separar la fracción del*

*numero entero. Al oprimir [Start], TigerPro se mueve y le pide por la longitud siguiente.*

*En cualquier momento puede salir de la lista pulsando la tecla [STOP] y las valores de sus teclas se ahorran.*

6. Introduzca [2] [Ft] [3] [In] [3] [/] [6] y oprima [Start].

2#2ft 3in3/16

*Al introducir pies, pulgadas y una fracción, use la tecla [Ft] para indicar los pies, y*

*la tecla [In] para separar la fracción. Al oprimir [Start], TigerPro se mueve y le pide por la longitud siguiente.*

7. Introduzca hasta 10 diferentes longitudes en List #0.

9#36in15/16

8. Oprima [STOP] para salir acceso rápido.

Saliendo lista

## Usar el desplazamiento

La función de desplazamiento se traslada el punto cero de TigerPro en relación con la sierra.

Para utilizar la función de desplazamiento, oprima .

El tope no se mueve, pero la pantalla muestra la nueva posición del tope de relación al punto cero.

Se muestra una "O" en la pantalla para indicar que TigerPro está en modo de desplazamiento.

En el siguiente ejemplo, un desplazamiento de 4" se ha establecido.

Lo que se hace

La posición actual sin desplazamiento se muestra:

- Oprima [±X] para activar el desplazamiento.

Se muestra una "O" en la pantalla para indicar que TigerPro está en modo de desplazamiento. El tope NO se mueve. Ahora bien, el tope está 4" más próxima en relación con el nuevo punto cero. Todo el movimiento ahora se medirá desde el nuevo punto cero, hasta que se desactiva el desplazamiento.

- Oprima [±X] otra vez para salir del modo del desplazamiento.

'O' no se mostrará con la posición actual.

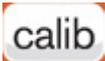
Se muestra en la pantalla

16.125in

O: 12.125in

16.125in

## Establecer un desplazamiento negativo

Esto es cómo establecer un desplazamiento negativo con la tecla Calibrar: 

### Calibrar Desplazamiento

Lo que se hace

- Oprima [Calib] [±X].

- Oprima [.] [.] [.]

Dos puntos decimales aparecen en la pantalla. Cuando se pulsa [.] la tercera vez, aparece un menos.

- Introduzca la longitud del desplazamiento deseado y oprima [Start] para volver a la pantalla listo.

El modo de desplazamiento NO se activa, por la calibración.

La tecla de desplazamiento debe ser oprimida para entrar en el modo de desplazamiento.

Véase: Usar el desplazamiento.

Se muestra en la pantalla

Intro desplazmto

..

-

# La entrada de pies y pulgadas fraccionales

Los siguientes ejemplos muestran cómo introducir las dimensiones en TigerPro y cómo se interpreta los datos.

**TigerPro está en modo de pies en esta instrucción.**

- | Lo que se hace  | Se muestra en la pantalla |
|---|---------------------------|
| 1. Introduzca [6].  | 6                         |
| 2. Oprima [Start].<br><i>TigerPro se mueve a la posición a las 6".</i>  | 6in                       |
| <b>REGLA:</b> Cuando ni [Ft] ni [In] se pulsan, TigerPro asume pulgadas cuando en modo de pie.  |                           |
| <b>PANTALLA:</b> En modo de pie, si hay pulgadas, cuando está en la posición, se muestran SIEMPRE los dos últimos dígitos "in".                                   |                           |
| 3. Introduzca [5] [/] [8].  | 5/8                       |
| 4. Oprima [Start].<br><i>TigerPro se mueve a la posición a la 5/8".</i>   | 5/8in                     |
| <b>REGLA:</b> Cuando [/] se utiliza en una dimensión, TigerPro asume pulgadas cuando en modo de pie.  |                           |
| 5. Introduzca [6] [In] [5] [/] [8].   | 6in5/8                    |
| 6. Oprima [Start].<br><i>TigerPro se mueve a la posición a las 6-5/8".</i>  | 6_5/8in                   |
| <b>REGLA:</b> Use [In] después de pulgadas enteras, cuando una fracción seguirá.  |                           |
| <b>PANTALLA:</b> Las pulgadas son separadas de fracciones por un subrayado cuando en la posición.   |                           |
| 7. Introduzca [8] [ft] [6] [In] [5] [/] [8].  | 8ft 6in5/8                |
| 8. Oprima [Start].<br><i>TigerPro se mueve a la posición a los 8 pies y 6-5/8 pulgadas.</i>   | 8ft 6_5/8in               |
| <b>PANTALLA:</b> Los pies son SIEMPRE seguidos por "ft" y se separan de pulgadas por un espacio cuando en la posición.  |                           |
| 9. Introduzca [8] [ft] [6].   | 8ft 6                     |
| 10. Oprima [Start].<br><i>TigerPro se mueve a la posición a los 8 pies y 6 pulgadas.</i>  | 8ft 6in                   |
| <b>REGLA:</b> Cualquier número introducido a partir de [Ft] se interpreta como pulgadas.  |                           |
| 11. Introduzca [6] [ft].  | 6ft                       |
| 12. Oprima [Start].<br><i>TigerPro se mueve a la posición a los 6 pies.</i>   | 6ft 0in                   |
| <b>REGLA:</b> Cualquier número en pies enteros, sin pulgadas ni fracciones, debe ser seguido por [Ft], de lo contrario el número será interpretado como pulgadas. |                           |

**PANTALLA:** Si se introduce una dimensión en pies sin pulgadas, "0in" se muestra SIEMPRE en la pantalla como el final de la serie, cuando en la posición.

## El mayor número que se pueden mostrar

La pantalla tiene 16 caracteres disponibles, lo que limita el tamaño del mayor número.  
TigerPro está en modo de pies en esta instrucción.

La cantidad de pies está relacionada con la longitud de trabajo de TigerPro.



## La entrada de las fracciones no-binarias

Es posible introducir una fracción de pulgada no-binaria y mover TigerPro a la posición exacta. Cuando en la posición, la pantalla mostrará la fracción binaria la más cercana.  
TigerPro está en modo de pies en esta instrucción.

Lo que se hace

Se muestra en la pantalla

1. Introduzca [1] [6] [In] [2] [/] [3].
2. Oprima [Start].



TigerPro se mueve a la posición a las 16-2/3 pulgadas, pero se muestra en la pantalla como 16-21/32.

No se recomienda para introducir dimensiones en pulgadas fraccionales no-binarias. En cambio, introduzca las dimensiones en pulgadas decimales si se trabaja con longitudes que deben ser más precisas que 64ª de una pulgada.

## La entrada de pies y pulgadas decimales

Los siguientes ejemplos muestran cómo introducir las dimensiones en TigerPro y cómo se interpreta los datos.

TigerPro está en modo de pies en esta instrucción.

Lo que se hace

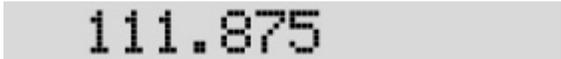
Se muestra en la pantalla

1. Introduzca [0] [.] [8] [7] [5].
2. Oprima [Start].



TigerPro se mueve a la posición a la 0.875".

3. Introduzca [1] [1] [1] [.] [8] [7] [5].
4. Oprima [Start].



TigerPro se mueve a la posición a las 111.875".

**REGLA:** Cuando ni [Ft] ni [In] se pulsan, TigerPro asume pulgadas cuando en modo de pie.

**PANTALLA:** En modo de pie, si se introduce una dimensión SOLAMENTE en pulgadas y decimales, "in" se muestra SIEMPRE después del número, cuando en la posición.

5. Introduzca [6] [Ft] [9] [.] [8] [7] [5].
6. Oprima [Start].

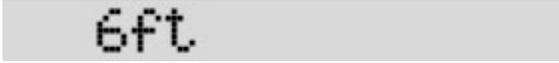


*TigerPro se mueve a la posición a los 6 pies y 9.875 pulgadas.*

**REGLA:** Al entrar en pies y pulgadas decimales, después de pulsar [Ft], cualquier otra entrada se supone que se pulgadas, así que no hay necesidad de pulsar [In] para pulgadas.

**PANTALLA:** Si se introduce una dimensión en pies y pulgadas decimales, "in" se muestra SIEMPRE en la pantalla como el final de la serie, cuando en la posición.

7. Introduzca [6] [Ft].



8. Oprima [Start].

*TigerPro se mueve a la posición a los 6 pies.*

**REGLA:** Cualquier número en pies enteros, sin pulgadas ni fracciones, debe ser seguido por [Ft], de lo contrario el número será interpretado como pulgadas.

**PANTALLA:** Si se introduce una dimensión en pies sin pulgadas, "0.0in" se muestra SIEMPRE en la pantalla como el final de la serie, cuando en la posición.



## El mayor número que se pueden mostrar

La pantalla tiene 16 caracteres disponibles, lo que limita el tamaño del mayor número. TigerPro está en modo de pies en esta instrucción.

*La cantidad de pies está relacionada con la longitud de trabajo de TigerPro.*



## La entrada de dimensiones métricas

Los siguientes ejemplos muestran cómo introducir las dimensiones en TigerPro y cómo se interpreta los datos.

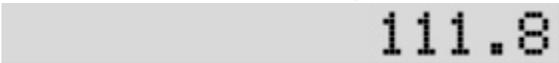
*TigerPro está en modo métrico en esta instrucción.*

**Cuando en modo métrico las teclas [Ft], [In], y [/] están desactivadas.**

Lo que se hace

Se muestra en la pantalla

1. Introduzca [1] [1] [1] [.] [8].



2. Oprima [Start].

*TigerPro se mueve a la posición a los 111.8 milímetros.*



**REGLA:** Cuando en el modo métrico, TigerPro asume todas las dimensiones en milímetros.

## El mayor número que se pueden mostrar

La pantalla tiene 16 caracteres disponibles, lo que limita el tamaño del mayor número. TigerPro está en modo métrico en esta instrucción.

*La cantidad de milímetros está relacionada con la longitud de trabajo de TigerPro.*



# La entrada de números negativos

El siguiente ejemplo muestra cómo introducir una dimensión negativa en TigerPro. Los números negativos se puede introducir cuando se fija el incremento.

**TigerPro está en modo de pies en esta instrucción.**

Lo que se hace

Se muestra en la pantalla

1. Oprima [.] [.] [.]



**TigerPro muestra un signo de menos cuando se pulsa [.] tres veces. Entonces, introduzca el número.**

2. Introduzca [3] [/] [4].



3. Oprima [START].

**TigerPro se mueve a la posición a la negativa 3/4 pulgada.**



# Corregir los errores

El siguiente ejemplo muestra cómo corregir un error de entrada utilizando la tecla:



**TigerPro está en modo de pies en esta instrucción.**

Lo que se hace

Se muestra en la pantalla

1. Introduzca [6] [2] [In] [3] [/] [8].



**Usted nota que ha introducido 3/8 por error. Debería haber sido 5/8.**

2. Oprima [Clr] [Clr] [Clr].



**Su entrada se borra de comenzar con el último dígito introducido.**

3. Introduzca [5] [/] [8].



**Su nueva entrada reemplaza el error.**

4. Oprima [Start].

**TigerPro se mueve a la posición a las 62-5/8".**



# El error de demasiado grande

No puede introducir una dimensión en el control de TigerPro mayor que el límite máximo.

**TigerPro está en modo de pies en esta instrucción.**

Lo que se hace

Se muestra en la pantalla

1. Introduzca [2] [4] [4] y oprima [Start].



**TigerPro asume "pulgadas" y muestra un mensaje de error. Entonces, rápidamente vuelve a la pantalla listo y muestra la posición real, a la espera para su entrada válida.**



2. Introduzca cualquier dimensión que no es MAYOR que el límite máximo de TigerPro, y pulse [Start] para mover.



## El error de demasiado pequeño

No puede introducir una dimensión en el control de TigerPro menor que el límite mínimo.  
**TigerPro está en modo de pies en esta instrucción.**

### Lo que se hace

1. Introduzca [.] [.] [.] [3] [/] [4] y oprima [Start].

*TigerPro asume "pulgadas" y muestra un mensaje de error.*

*Entonces, rápidamente vuelve a la pantalla listo y muestra la posición real, a la espera para su entrada válida.*

2. Introduzca cualquier dimensión que no es MENOR que el límite mínimo de TigerPro, y pulse [Start] para mover.

### Se muestra en la pantalla



-3/4



DEMASIADO POCO



84\_7/8in